

## >Presseinformation<

### **Innovative Tablettenverpackung in und um Hameln - Blister Care nimmt neue Produktionsstätte auf**

#### **Patientenindividuelle Tablettenversorgung erhöht Sicherheit bei der Medikamenteneinnahme**

**Die Blister Care GmbH hat im November 2009 die Herstellungserlaubnis nach §13 AMG (Arzneimittel Gesetz) für das im Juli 2009 eröffnete Blisterzentrum in Hameln erhalten und die Produktion patientenindividuell verblisterter Medikamente aufgenommen. Mit der innovativen und sicheren Anlage ist das Unternehmen in der Lage, den Genesungsprozess der Patienten positiv zu beeinflussen und gleichzeitig entscheidende Vorteile für Apotheken, Pflegeheime sowie das Gesundheitssystem zu generieren.**

*Hameln, den 17. Juni 2010* Mit dem regionalen Zentrum zur Medikamentenverblisterung hat Marcus Berz, Geschäftsführer der Blister Care GmbH, im November 2009 eine nach dem neuesten Stand der Technik operierende und steril fertigende Anlage im Gewerbegebiet Hottenbergfeld in Hameln eröffnet. Die Anlage ermöglicht die patientenindividuelle Verblisterung von Medikamenten, bei der Arzneimittel aus Fertigarzneimittelpackungen ausgeblistert werden und anschließend für den jeweiligen Patient nach Einnahmezeitpunkt in Folienplatten beziehungsweise Plastiktütchen portioniert werden. „Der Neubau ermöglicht die Versorgung von Pflegehei-

men, ambulanten Pflegediensten und Privatpersonen mit Medikamenten durch exakt dosierte Tagesdosen“, so Berz über das Potential der neuen Anlage. Produziert wird dabei unter strengen Reinraumbedingungen nach den GMP Richtlinien (Good Manufacturing Practice) der international tätigen Pharmaindustrie. „Das Endprodukt zeichnet sich durch eine hohe Sicherheit aus, denn es wird nach der manuellen Kontrolle zusätzlich mit einem optischen Hochleistungsscanner kontrolliert“, erklärt der Geschäftsführende Gesellschafter den besonderen Sicherheitsstandard von Blister Care. Denn im Vordergrund stehen laut Berz die „sechs Richtigen“ der Arzneimittelgabe: „Durch das patientenindividuelle Verpacken wird das richtige Medikament für den richtigen Patienten mit der richtigen Dosierung mit der richtigen Verabreichung zum richtigen Moment erstellt, gefolgt von der richtigen Dokumentation.“

### **Vorteile der patientenindividuellen Medikamentenverpackung**

Mit der Verwendung von genau definierten Tagesdosen können Probleme bei der Arzneimittelaufnahme signifikant gesenkt werden: Je höher die Einnahmetreue des Patienten ist, desto höher ist die Chance auf einen Therapieerfolg. Durch die genau vorgegebene Tablettenzahl, Menge und Zeitpunkt werden Fehlmedikationen vermieden. „Hinzu kommt noch der hohe hygienische Standard, der durch die sterile Produktion gewährleistet und durch eine Qualified Person geprüft wird“, so Berz.

Aber nicht nur gesundheitliche Risiken des Patienten werden mit Blister Care gesenkt, der Einsatz bietet auch wirtschaftliche Vorteile für Pflegeheime und Apotheken. Das zeitintensive „Stellen“ von Arzneimitteln entfällt, wodurch mehr Zeit für die eigentliche Patientenbetreuung bleibt. Neben der Möglichkeit, sich als Apotheke von den Wettbewerbern abzuheben, sinkt auch die signifikant hohe Zahl an Arzneimittelmüll pro Jahr, denn angebrochene Arzneimittelpackungen müssen bei einer Medikationsänderung nicht mehr vollständig entsorgt werden.

Hinzu kommen wirtschaftliche Einsparungen für das gesamte Gesundheitssystem, denn die Kosten für die Versorgung pflegebedürf-

tiger Patienten können durch diese effiziente Methode der Arzneimittelgabe signifikant gesenkt werden.

### **Gesicherte Notfallbelieferung innerhalb weniger Stunden**

Die Blister Care GmbH ist Gründungsmitglied der deutschen Blister Union und somit Teil eines bundesweiten Netzwerkes von Blister Anlagen. Bei der maschinellen Verblisterung werden die Arzneimittel für jeden Patienten individuell verpackt. Dabei werden die Tabletten für jeden einzelnen Einnahmezeitpunkt in ein Tütchen eingeschweißt und der Uhrzeit folgend an einem Endlosschlauch aufgereiht. Das Tütchen ist mit allen Informationen detailliert beschriftet - somit ist eine Verwechslung ausgeschlossen.

Die Blister Anlagen produzieren alle nach den gleichen hohen Sicherheitsstandards und den GMP-Vorgaben. Durch die deutschlandweite Aufstellung ist es möglich, die Notfallbelieferung mit einem Medikament innerhalb von sechs Stunden zu gewährleisten. Der besondere Vorteil der Anlage am Hottenbergfeld liegt in der Zusammenarbeit mit der Raths-Apotheke in Hameln begründet: Die Notfallbelieferung im regionalen Umfeld von 100 Kilometern ist dadurch innerhalb von zwei bis vier Stunden möglich.

Zukünftig plant Marcus Berz, die Geschäftsaktivitäten des Unternehmens auszuweiten: „Momentan beliefern wir hauptsächlich Seniorenheime. Wir möchten unser Angebot aber weiter ausbauen und auch chronisch Kranke mit patientenindividuell verblisterten Medikamenten versorgen.“

---

### Über die Blister Care GmbH

Die Blister Care GmbH verfügt über mehrjährige Erfahrung in der maschinellen Verblisterung. Im Oktober 2006 wurde der erste Blisterschlauch an einen Kunden übergeben. Im November 2009 wurde die Herstellungserlaubnis nach §13 AMG (Arzneimittel Gesetz) für das im Juli 2009 bezogene Produktionsgebäude im Gewerbegebiet Hottenbergfeld in Hameln erteilt. Die patientenindividuell verpackten Medikamente werden

unter strengen Reinraumbedingungen nach den GMP Richtlinien (Good Manufacturing Practice) der international tätigen Pharmaindustrie verblistert.

[www.blistercare.de](http://www.blistercare.de)